

# HB

## 中华人民共和国航空航天工业部 航空工业标准

HB/Z 227.1~227.12-92

---

### 指导性技术文件 机载设备制造工艺工作导则

1993-02-22 发布

1993-03-01 实施

---

中华人民共和国航空航天工业部 批准

# 目 次

1	HB/Z 227.1	机载设备制造工艺工作导则	总则 .....	(1)
2	HB/Z 227.2	机载设备制造工艺工作导则	工艺工作程序 .....	(6)
3	HB/Z 227.3	机载设备制造工艺工作导则	产品设计工艺性审查 .....	(9)
4	HB/Z 227.4	机载设备制造工艺工作导则	工艺文件编制 .....	(21)
5	HB/Z 227.5	机载设备制造工艺工作导则	工艺方案设计 .....	(71)
6	HB/Z 227.6	机载设备制造工艺工作导则	工艺规程编制 .....	(74)
7	HB/Z 227.7	机载设备制造工艺工作导则	材料消耗工艺定额编制 .....	(114)
8	HB/Z 227.8	机载设备制造工艺工作导则	工艺装备选择、订货、设计 .....	(128)
9	HB/Z 227.9	机载设备制造工艺工作导则	非标准设备及外购设备的订货与调配 .....	(139)
10	HB/Z 227.10	机载设备制造工艺工作导则	工艺科研试验 .....	(147)
11	HB/Z 227.11	机载设备制造工艺工作导则	工艺纪律 .....	(150)
12	HB/Z 227.12	机载设备制造工艺工作导则	产品工艺鉴定 .....	(153)

机载设备制造工艺工作导则  
工艺装备选择、订货、设计

HB/Z 227.8-92

---

1 主题内容与适用范围

本标准规定了机载设备制造用工艺装备的选择原则、订货方法、设计程序及有关管理办法。

本标准适用于机载设备工艺装备制造前的选择、订货、设计工作。

2 引用标准

- GB 4863 机械制造工艺基本术语
- GB 10008 机械加工工艺装备基本术语
- HB 35 工艺装备编号规则
- HB 1991 工艺装备图样管理制度

3 工艺装备选择

工艺装备选择是生产准备的主要技术工作之一,是保证产品质量、缩短生产准备周期、提高企(事)业经济效益的关键环节。

3.1 工艺装备分类

3.1.1 按工艺装备使用范围分为通用工艺装备、标准工艺装备、组合工艺装备、成组工艺装备、专用工艺装备等。

3.1.2 按工艺性质分为刀具、夹具、模具、量具、辅具、工位器具等。

3.2 工艺装备批次

3.2.1 0批工艺装备

是在初样试制、试样试制阶段用通用工艺装备、标准工艺装备、组合工艺装备无法满足产品加工要求时,所必不可少的工艺装备。

3.2.2 1批工艺装备

是在试生产及生产定型阶段,为确保产品质量、满足生产定型的需要,根据预定的生产批量所必备的工艺装备。

3.2.3 2批工艺装备

是在成批生产阶段,为适应生产批量的变化,提高产品质量和生产效率、降低成本、改善劳动条件所需补充的工艺装备。

3.3 专用工艺装备系数